

KW-CHP-19
锐利尖点测试器
Sharp Point Tester



型号	KW-CHP-19-EG			KW-CHP-19-US
标准 (测试方法)	GB 6675.2-2014 5.9 锐利尖端测试 BS EN 71-1:2014 8.12 Sharpness of points ISO 8124-1:2022 5.9 Sharp-point test ST 2002-2012 5.9 Sharp-point test			16 CFR 1500.48 2009 Sharp point test method ASTM F963-17 4.9 Sharp point test method
区别	主要尺寸参数均为±0.02毫米公差。			主要尺寸参数为不大于货不小于单边公差。
特点	<ol style="list-style-type: none"> 1. 关键配件调节测试间隙的底盖螺纹轴向间隙小于2丝。 2. 采用不锈钢材料制造，表面经电镀雾化加硬处理，永不生锈。 3. 采用1节5号1.5伏标准型号的干电池供电。 4. 在底盖（关键计量配件）采用激光雕刻永久唯一编号，方便计量记录和堵塞做假漏洞。 			
参数	<ol style="list-style-type: none"> 1. 底盖上打标刻度线，每相对测试器主体旋转过1个刻度即代表轴向调节了0.0127毫米。当指示灯处在临界点时，逆时针旋转5格，即为标准要求设定的间隙。 2. 配重砝码加上测试器的重量合计为1磅，即为测试时施加在被测试样品上的力。 3. 产品包装尺寸：210*145*75毫米，毛重：0.85公斤。 			
标配附件	编号	名称	数量	用途
	KW-CHP-19-A01	1.5VDC灯泡	2个	备用1件，安装在产品上1件。
	KW-CHP-19-A02	1磅配重砝码	1个	配重，配重后的总重量等于测试加载力。
	KW-CHP-19-A03	3毫米六角匙	1个	拆装配重砝码。
	NA	5号1.5伏干电池	1个	供电。
购买注意	<ol style="list-style-type: none"> 1. 国际订单不配带电池，因为国际快递禁止带电池产品。 2. 锐利尖端测试器的最重要配件是底盖，集中了多个需要精密加工的尺寸。我厂生产该配件时采用激光打标的方式，永久保留唯一跟踪识别号。 			