



本厂自主开发，注册知识产权



多功能，可控制力或位移



输出力控制界面



输出力-时间曲线界面

题目	标准	章节	章节题目		
标准	GB/T 10357.3-2013	4.5&4.6	扶手和枕靠侧向&垂直向下静载荷试验		
		4.9	扶手耐久性试验		
	BIFMA X5.1-2017	10.4	Front Corner Load-Ease Test – Cyclic – Off-center		
		20	Arm Durability Test - Cyclic		
		24	Structural Durability Test - Cyclic		
	BIFMA X5.4-2020	13	Arm Durability Test for Single Seat Units - Cyclic		
	BS EN 1728:2012	5.11&6.20&7.10&8.7	Arm rest durability test		
		6.10&6.11&7.7&8.6	Arm rest sideways & downwards static load test		
		6.18	Seat front edge durability test		
		7.5&7.6	Arm rest downward static load test – central & front		
ISO 7173:1989	7.3&7.4	Arm and wing sideways & downwards static load			
参数	<p>1. 加载气缸直径50毫米，行程250毫米，可调气缸输出力范围：30-100公斤力。 2. 可调气缸安装旋转支点到扶手的距离：400-800毫米（标准要求600毫米）。 3. 电动调节横梁距测试平台的高度范围：680-1380毫米，可调测试速度：10~25次/分钟可调。 4. 累计数：6位；具有停/断电记忆功能，避免测试数据丢失。 5. 外形尺寸：2340*980*1970毫米，净重：440公斤。 6. 电源：220VAC，2A，气源：气压大于0.5MPa，气源需经滤水和干燥处理。</p>				
特点	<p>1. 适合多种标准的坐具扶手测试要求。 2. 电动调节横梁高度，使气缸安装旋转支点到被测试扶手之间的距离为600毫米（标准要求）。 3. 扶手耐久测试时，初始10度倾斜加载角由挡板确认，加载时气缸跟随扶手变形（标准要求）。 4. 简易装夹结构设计，所有操作可单人快速完成，无需任何工具辅助。</p>				
控制	<p>1. 采用本厂开发的单片机控制，可选控制气缸输出力或位移。 2. 触摸屏输入参数和输出测试结果，跟踪、显示力-时间曲线，过载输出报警等。 3. 在选择气缸输出力量控制模式下，力量为闭环控制。即：当加载力当前值达到设定值的95%（后台设定）触发延时，并保持当前值维持在设定值±3%内波动（标准要求为±5%）。 4. 在选择气缸输出位置模式下，位移由移动附着在气缸表面的磁性传感器控制。 5. 系统具有停/断电记忆功能，低气压检出功能和断点停机功能。</p>				
重要配件	配件名称	品牌	数量	产地	用途/作用
	触摸屏	威纶通	1件	中国	人机界面
	单片机	锦辉（本厂）	1套	中国	核心原件，程序存储和运行
	气电比例阀	SMC	2件	日本	将电信号转化为气压信号
	拉压力传感器	Ailogics（美国）	2件	中国	将拉压力值转化为电信号
	信号变送器	锦辉（本厂）	2块	中国	电信号处理
标配附件	气缸	亚德客	2件	中国	执行机构，输出压力
	编号	名称		数量	用途
	KW-BSE-16+A01	美标扶手耐久测试加载治具		2件	模拟人手加载
	KW-BSE-16+A02	欧标扶手耐久测试加载治具		2件	模拟人手加载
	KW-BSE-03	小屁股加载垫		2件	座面交替加载用途
非标附件	KW-FIX-01	防旋转可调挡板		2套	阻止样品水平运动
	KW-FIX-06	四脚凳固定夹具		1套	Ⅲ类坐具（凳子）固定治具
	KW-BSE-16+B01	GB扶手耐久加载治具		1套	模拟人手加载



关注我们

